2024年实现产值1.76亿元

龙泉中药材产业“多点开花”焕新机

图为工人们正在采收石斛花。 记者 贾恒 摄

本报讯(记者 柳永伟 通讯员 毛俊乐)昨日,龙泉市岩樟乡郑庄村灵芝种植基地里,一株株乒乓球拍大小的灵芝进入了产孢期,工人们忙着给灵芝铺纸、套筒,静待采收孢子粉。

“一般来说,一亩地能有1万至2万元利润。”基地负责人郭建良拥有31年的灵芝种植经验,今年种有35亩灵芝,相较去年增长了近3倍,预计可采收近3万斤孢子粉。据了解,该基地已同一些企业签订合作协议,所产的灵芝孢子粉除破壁外,也进行加工提取灵芝孢子油对外销售。

位于西街街道周村村的“石斛花开”共富工坊,近期也迎来了石斛花盛放期,每天都有游客慕名前往赏石斛花、品石斛茶、尝石斛鸡,购石斛系列产品。

该共富工坊占地面积约650亩,设有种植大棚8个、小棚66个,主营石斛种植、加工、生态休闲游等业态。去年,该共富工坊年产值超3800万元,带动村集体增收23万元,年发放劳务工资300万元,流转村民土地年租金超30万元。同时,该工坊年吸引游客5万人次,带动周边10余家农家乐(民宿)和水果采摘区持续发展,经营收入超过500万元。

在浙江渊健生物药业有限公司车间里,几台加工机器不停运作,一包包三叶青冻干粉有序产出。作为一家集中药材种植、加工、研发于一体的企业,该公司聚焦三叶青、灵芝孢子粉等特色中药材的代加工业务,通过现代化生产技术,有效解决了中药材储存难题,大幅提升产品附加值。

近年来,龙泉市充分利用道地药材资源禀赋,以建设“道地原料基地”为目标,以提升标准化基地、培育领军企业、规范市场管理为抓手,努力提升中药材产业化水平。通过研究集成推广综合技术、组建产业技术创新与推广服务团队、聘请首席专家、落实产业扶持政策等,龙泉市逐步形成以灵芝、铁皮石斛、黄精、三叶青、七叶一枝花等传统道地药材为主导的良好格局。

2024年,龙泉市中药材种植面积达34827亩,实现产值1.76亿元,并在2024年度丽水市品质农业全产业链考核中,以综合评分第一的成绩获333万元专项奖补资金。

“目前,龙泉市19个乡镇(街道)均有中药材基地,现有种植药材物种23个,其中新老浙八味品种有灵芝、铁皮石斛、温郁金、三叶青、浙贝母、覆盆子、西红花等。今年以来,新增栽培面积1300余亩,其中‘四大药材’种植面积达1100余亩,年产值有望超过上年。”龙泉市农业农村局农艺师吴志鹏介绍。

庆元茯苓产销两旺

本报讯(记者 杨敏 通讯员 邢玉超 李泽华)初夏时节,庆元佳文家庭农场淤上乡塘根村的基地里,10余名工人正对茯苓进行采挖。不久前,该家庭农场首批13万斤茯苓被来自安徽安庆市的收购商储昭金包销。

茯苓又名云苓,在《本草纲目》中被誉为“四时神药”,其对生态环境要求较高。“庆元茯苓皮薄肉白,品质上乘,有多少我们要多少。”储昭金说。

看准大健康产业风口和庆元优良的生态环境,2023年,家庭农场负责人叶德军赴外地考察学习,引进松蒄(松树砍伐后残留的树桩及根部)茯苓种植技术。目前,他在县域种植松蒄茯苓1000多亩。

过去松树被砍伐以后,被视为废弃物的松蒄长期闲置在山场中,造成资源浪费。叶德军利用这些松蒄栽培茯苓,不仅变废为宝,还能实现“一次栽培、多年采收”的可持续经营模式。

“种植不占耕地,投资风险小,技术门槛低。”叶德军说,松兜茯苓项目非常适宜林农推广,茯苓亩均收益可达3000元至4000元。

庆元县森林覆盖率高达86.35%,是浙江省以松木树种为主的重点林业县之一,松蒄资源丰富。该县生态林业发展中心主任胡雅琼测算:“松蒄茯苓的转化率超50%,100公斤松树根能产出50公斤茯苓,全县发展茯苓产业年产值可达2000万元。”

应村乡盘活撂荒地种出“致富菜”

本报讯(记者 江敏 通讯员 王泽 李慧君)连日来,遂昌县应村乡高棠村田铺自然村的田间地头,处处是忙碌的身影。一块四季豆田里,村民唐紫香正俯身摘取四季豆。“靠这些四季豆,一年下来能挣三四万元呢!”唐紫香笑着分享丰收的喜悦。

据悉,在田铺自然村,村民种植四季豆已经有20多年历史,目前全村种植四季豆近300亩。得益于该村四季豆的优秀品质,每年到了采收季,收购商主动上门收购,预计年收益超200万元。

丰收的喜悦同样蔓延到了应村乡应村村的辣椒种植基地。今年首批辣椒已经挂满枝头,进入采摘期。基地管理员王亚平介绍,目前辣椒种植面积30余亩,预计产量4.5万斤,村集体增收超15万元。

“半年前,这里还是一大片荒地。后来,我抱着试试看的态度,帮助村民在荒地上种植辣椒。”正在采摘辣椒的王亚平说,在精心管护下,辣椒产量不错,行情也挺好,收购商每周会到村里收购,以每公斤8元至12元的价格运往杭州、金华等地的生鲜市场,“现在光是辣椒,我们就可以采到10月份左右。”

近年来,应村乡大力开展土地复垦工作,在低产低效耕地上做文章,不仅盘活了闲置土地,还激发了村集体经济的活力。今年,应村村股份经济合作社通过土地流转整合资源,建立“辣椒+芥菜”轮作种植基地,巧妙运用辣椒生长期长的优势,在霜降前持续采收辣椒,秋冬时期则种植芥菜弥补土地空窗期,实现了“一地双收”。

“下一步,应村乡将持续探索‘合作社+农户’‘村集体+企业’等模式,鼓励企业、合作社与农户合作,发展订单农业。通过蔬菜产业的蓬勃发展,不断壮大村级集体经济,带动更多农户增收致富。”应村乡乡长杨伟尔说。

共同富裕新征程

给锯床装上“智慧大脑”

(上接第一版)

他的想法与父亲并非没有分歧,甚至曾“吵到不能同桌吃饭”,但创新的决心最终压倒求稳的顾虑。锯力煌开始了颠覆传统的十年研发之路。

“要做到标准化,就要通配生产。”李斌胜说,锯力煌用做汽车的标准来研发标准化带锯床,几乎是全数更换生产设备,200多万元的激光切割机一口气买了3台,20多名研发人员扎进实验室埋头苦干,为的就是从源头开始就精准把控,实现标准化生产。目前,锯力煌是国内锯床行业唯一实现零件100%通配的企业。

2019年锯力煌第一台完全标准化生产的带锯床面世了。这款名为“锯匠1.0”的新产品,寓意以匠心和匠造重新定义锯切。

事实上也的确如此,其搭载的“锯匠”AI全智能锯切系统1.0堪称“破局利器”。系统中的EHA精密液控技术可大幅提高切割效率和精度,绝活是可以切割硬度高、韧性强、极易黏刀的高温合金。

EHA技术通过数学建模算法,将锯切精度控制在十微米级,较传统液压系统提升1000倍。与此同时,它可以精准控制锯切环境过程中的各种参数,每一毫秒计算一次,检测锯带上每一个锯齿的受力状态,实时调节进给,让锯齿始终保持在最佳的压力状态,以最小磨损实现最快锯切,大幅度提高锯条寿命。“有了这个‘AI大脑’,新的带锯床无论是效率还是使用寿命,一台抵得上3台。”李斌胜介绍。

在锯力煌的锯博物馆,记者见到了这台银灰色的“大家伙”,并体验了智能锯切:只需在显示屏上选择材质、形状、直径、尺寸和条数,按下启动键后,锯床就自动开始切割。不到一分钟,直径100毫米的中碳钢就被完整切下,切口平整光滑。“以前得请老师傅带几个月才能上手,现在全看参数。我们是国内唯一成功将EHA精密液控技术应用到锯床的企业。”锯力煌总经理助理陈瑞雷介绍。

“锯匠1.0”一经上市,就在市场上掀起了一阵风暴。此后经过迭代升级,目前锯力煌最高端的“锯匠”系列机床不仅实现了进口设备的国产替代,还为用户节省了30%以上的采购和使用成本。

当第一台带锯床在壶镇老厂房轰鸣运转时,或许没人想到,20多年后,这家企业会让中国锯床叩开德国市场大门。2022年,锯力煌与全球金属锯床龙头企业——德国MEBA公司合作,使钣金焊接件实现100%机械激光焊接,打造了全新系列产品,实现了中国向德国出口锯床“零”的突破,目前已累计销售上百台。“2023年我去参加德国汉诺威机床展,德国机床企业主动邀请我们去他们的展位参观探讨,那一刻,我有一种中国制造被世界认可的深深自豪感。”李斌胜说。

如今,锯力煌生产的锯床遍布全球40多个国家或地区,去年内外贸销售额达3.8亿元。

科技创新为锯力煌赢得了行业领先地位,但锯力煌创新的脚步并未停歇。2020年,锯力煌就开始基于数字化锯切单元,步入“3.0未来工厂”领域,打造了塔机行业首条型材下料的黑灯产线——型材下料“智能工厂”,分为6条子产线,自动化程度100%。

目前,锯力煌已完成与中联重科的型材下料“智能工厂”项目合作。从上料、生产到转运,“智能工厂”自动化生产,从传统的所需50余名工人,减少到只需3名巡检员即可。陈瑞雷说:“我们希望帮客户实现‘无人驾驶’。”

2020年,锯力煌获评“浙江省隐形冠军”企业,2021年成为国家级专精特新重点“小巨人”企业。

高度创新的背后是研发的高投入,锯力煌对“锯匠1.0”的研发和设备投入高达近2亿元,超过了彼时锯力煌一整年的销售额,如今公司每年的研发投入占比也超过4%。目前锯力煌共有国家专利240个,参与制定行业标准16项、浙江制造标准3项。

对于未来,锯力煌有更加深远的布局。李斌胜介绍:“我们正在构建‘工业4.0数字化智慧锯切世界’,在现有基础上基于工业互联网平台进行延展,以智能芯片实现万物互联,为客户实现云端在线检测、诊断、运维等全方位的服务。”

从“1.0”到“4.0”,锯力煌锯床产品上的“智慧大脑”仍在进化……

企业家说

用“苦功夫”打磨“硬科技”

浙江锯力煌工业科技股份有限公司董事长 李斌胜

锯力煌深耕缙云40余年,从传统制造企业转型升级为新质生产力的智能制造企业,这一路走来,我深知没有捷径可走。从父亲那一代拆解旧机床创业,到今天我们与国际领先企业同台竞技,我想,秘诀就是永远要相信创新的力量,敢啃“硬骨头”、肯下“苦功夫”。

制造业的真理很简单:没有技术“护城河”,终将被淘汰。我们用造汽车的标准做锯床,零件通配率做到100%,背后是生产线大换血、研发团队日夜攻坚。正是这些“苦功夫”,才打磨出了“硬科技”。

更让我自豪的是,中国制造正在打破“低端宿命”。2022年,我们的锯床首次出口德国,德国同行主动邀约交流时,我感受到的不仅是商业成功,更是一种尊严——中国工匠的智慧值得世界尊重。眼下,我们正构建“工业4.0数字化智慧锯切世界”。锯力煌的历程印证了一个道理:制造业的升级,不仅是风口上的跃进,而是一代代人坚守“科技+匠心”的长跑。这条路,我们会一直跑下去。

记者手记

创新打造“锯匠基因”

记者 曾翠

长期以来,人们认为锯床是一个低附加值产业。锯力煌用极具高新技术含量的产品,打破了大家对这个传统产业的刻板印象。科技创新,已经重新打造了缙云的“锯匠基因”。

企业最大的优势是创新。传统产业并不代表落后产业,只有落后的产品,没有落后的产业。从锯力煌一代又一代的产品迭代上不难看出,只要持续地去了解用户、了解市场,针对痛点难点研发创新,勇闯新路,做出好的产品,传统产业也能大有可为。

锯力煌的突围之路,是一部“创新辩证法”的生动教材。看似“激进”的选择背后,是对用户痛点的精准洞察。当EHA技术的精密算法破解高温合金的锯切难题,当AI芯片让传统机床拥有“思考”能力,锯力煌的故事给予我们双重启示:于企业,要敢于把“冷板凳”坐热,用十年磨一剑的定力打破天花板;于产业,需警惕“低端锁定”陷阱,唯有将创新思维与工匠精神融合,才能让“中国智造”的招牌历久弥新。

值班副总编辑 陈 安
夜班主任 蓝东海
审读 朱俊华 王 路
夜班编辑 潜艺之
三至六版校对 吴慧芬
夜班美编 蒋巧巧
电脑组版
一版 徐旸炀
二、四、六版 钱韦辰
三、五版 李红伟
七、八版 余黄莹